

Eurolan® FK 30

Revêtement épais ou filmogène coloré à 2 composants, non solvanté, à base de résines époxydiques

Avec P.V. d'essai (décontamination) selon DIN 25415/1

Nature et propriétés

EUROLAN FK 30 est une résine époxydique sans solvant. Elle adhère extrêmement bien sur le béton et les chapes. Elle est résistante à l'eau, insensible aux produits chimiques, à l'huile minérale, à l'essence et aux lessives alcalines et à de nombreux acides.

Le produit a légèrement tendance à jaunir ce qui n'a toutefois aucune influence sur ses caractéristiques.

Les pigments sélectionnés ont une résistance chimique élevée. Cependant une certaine décoloration peut se produire suite à l'ajout excessif d'agents chlorés ou d'autres substances oxydantes lors de nettoyages avec de détergents.

Propriétés principales:

- Forte résistance à la compression et à la flexion-traction
- Forte résistance à l'arrachement sur le béton et les chapes en ciment
- Bonne résistance à l'abrasion
- Constance thermique
- Très bonne décontamination.

Caractéristiques

Base	résine époxydique
Solvant	aucun
Couleurs	gris béton (approx. RAL 7023) ; gris silex (approx. RAL 7032)
Consistance	liquide
Masse volumique	env. 1,5 kg/dm ³
Rapport de mélange pondéral	composant A : 8 kg ; composant B : 1 kg
Application	brosse, rouleau, taloche
Epaisseur d'application	selon l'utilisation
Durée pratique d'utilisation à + 23 °C pour un mélange de 30 kg ¹⁾	env. 10 minutes
Nombre de couches (comme peinture)	1 à 2
Intervalle entre 2 applications	au moins 10 heures et au plus 24 heures à + 20 °C
Extrait sec	100 %
Ouvert au trafic piéton léger	10 heures à + 20 °C
Durcissement complet	3 à 4 jours à + 20 °C
Mise en service définitive	7 jours à + 20 °C
Température d'appli-	+ 10 °C à + 30 °C ;

cation (support et air ambiant)	support > 3 °C au-dessus de la température du point de rosée
Taux d'humidité relative (air ambiant)	+ 10° C : max. 75% ; + 30°C : max. 80%
Consommation (comme revêtement filmogène)	300 à 500 g/m ² et par couche
Consommation (comme revêtement épais)	env. 1,2 kg/m ² et par mm
Résistance au feu (EN 13501-1)	E _{fl} (normalement inflammable)
Nettoyage	diluant AX (produit frais)

¹⁾ Si la température est plus élevée, la durée pratique d'utilisation sera plus courte.

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 30 est utilisé pur ou mélangé avec de la silice étuvée dans les locaux industriels et commerciaux, tels que

- revêtements de sols industriels résistants aux chocs et à l'abrasion
- peintures.

Mise en œuvre

Préparation des supports

La préparation de surface sera très soignée de façon à supprimer tout risque de décollement ou d'écaillement. Le support doit être stable, adhérent, propre et exempt de toute trace d'huile ou de corps gras. Les surfaces lisses, effritées ou saupoudrées de ciment ne sont pas admissibles, à moins d'avoir été préparées par fraisage ou sablage, de manière à les rendre propres et adhérentes.

Le support doit avoir un taux d'humidité résiduel (taux d'humidité maximum sur 2 cm de profondeur: 6 % en poids). Utiliser la bombe à carbure pour constater le taux réel d'humidité. En outre, il doit être ferme, sain, rugueux et propre. Enlever les taches d'huile, de graisse, de bitume et de goudron.

Les supports lisses, talochés fin, glacés ou recouverts de couche d'apprêt, d'imprégnation ou de peintures épaisses à base de résines ne conviennent pas. Il est nécessaire de les rendre rugueux par sablage, grenaillage ou rabotage auparavant.

Le contact avec l'humidité (par ex. condensation) avec le produit encore frais conduira à la formation de taches blanchâtres, qui restent indélébiles.

La résistance à la compression du béton doit être au moins 30 N/mm² et une résistance à

l'arrachement de la surface en béton de > 1,5 N/mm².

La température de l'air, du support et du matériau lors de la mise en œuvre doit être entre + 10 °C et + 30 °C.

De plus la température du support doit être de 3 °C au-dessus de celle du point de rosée.

Mélange

EUROLAN FK 30 est livré en emballages séparés. Le composant A (résine de base) et le composant B (durcisseur) sont prédosés en usine en quantité exacte. Vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger les 2 composants avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur DETERMANN N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage.

Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Durée pratique d'utilisation

La durée pratique d'utilisation dépend de la température. Elle est d'env. 10 minutes pour 30 kg de EUROLAN FK 30 utilisé pur à une température de + 23 °C.

Pour prolonger la durée pratique d'utilisation, verser le plus rapidement possible le contenu du bidon sur le support pour pouvoir agrandir la surface et dériver la chaleur.

Application comme revêtement filmogène

Utiliser d'abord un primaire à base de résines époxy EUROLAN FK 28, FK 29 ou DETERMANN EP Fix. Lorsque le primaire est encore frais et collant, appliquer 1 ou 2 couches couvrantes d'EUROLAN FK 30.

Le temps de pause entre 2 couches doit être tel que la première couche soit circulaire avant de procéder à l'application de la couche suivante. Selon le type de support, la quantité de produit appliquée, la température et la circulation de l'air, le temps de pause peut être de 10 à 24 heures à une température de + 20 °C. Le fait de sabler le primaire prolonge le temps de pause intermédiaire et améliore l'adhérence avec la couche suivante.

Application comme bouche-porage

Sur les supports rugueux, par ex. les supports préparés par fraisage, ou sur les supports

poreux, appliquer un mortier de bouche-porage à raison de 1 volume d'EUROLAN FK 30 et de 0,5 volume de silice étuvée (0,1 à 0,5 mm) sur le primaire encore frais.

La couche de bouche-porage doit être saupoudrée entièrement de silice étuvée (granulométrie 0,1 à 0,5 mm) lorsqu'elle est encore fraîche.

Avant de poursuivre le travail, retirer l'excédent de sable.

Avant de commencer la mise en œuvre du revêtement, vérifier que le support soit entièrement recouvert de silice.

Application comme revêtement auto-lissant

Appliquer sur le support préparé le primaire EUROLAN FK 28, FK 29 ou DEITERMANN EP Fix. Appliquer le revêtement auto-nivelant sur le primaire encore poisseux ou après l'avoir saupoudré de silice étuvée.

- Revêtement de maximum 1 mm: utiliser EUROLAN FK 30 pur (sans silice)
- Revêtement de 1 à 1,5 mm: mélanger 1 volume de EUROLAN FK 30 avec 0,25 volume de silice étuvée (0,1 à 0,5 mm)
- Revêtement auto-nivelant de 2-3 mm: mélanger 1 volume d'EUROLAN FK 30 avec 0,5 volume de silice étuvée (0,1 à 0,5 mm).

Pour obtenir une surface antidérapante, saupoudrer le revêtement, lorsqu'il est encore frais, avec de la silice (0,7 à 1,2 mm ou 0,1 à 0,5 mm).

Pour éviter la formation de bulles, passer au rouleau débulleur le revêtement, lorsqu'il est encore frais.

Après la prise du produit, balayer l'excédent de silice. Ensuite, il est recommandé d'appliquer une fine couche de finition en surface avec EUROLAN FK 30.

Précautions

Les revêtements époxydiques ne doivent pas être exposés à l'état frais – avant leur durcissement complet – aux rayons solaires, dans la mesure où ils ont été appliqués sur des supports humides, afin d'éviter la formation de cloques dues à la formation de vapeur d'eau.

Eviter le contact prématuré avec l'eau avant le durcissement complet de revêtement, sinon ce dernier risque de révéler des taches grisâtres. On peut les éliminer **partiellement** par lavage à l'acide chlorhydrique très dilué après durcissement complet.

D'une façon générale, les résines époxydiques constituent des revêtements étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillage des revêtements en résines époxydiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglaçage.

Les revêtements en résines époxydiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur dans des supports verticaux en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche, mais l'intérieur encore humide.

Consommation

Revêtement filmogène:	300 à 500 g/m ² par couche
Revêtement auto-lissant (2 mm)	EUROLAN FK 30: env. 1,2 kg/m ² et par mm d'épaisseur; silice (0,1 à 0,5 mm): env. 600 g/m ²

Emballage et stockage

EUROLAN FK 30 est livré en bidons métalliques séparés dans les couleurs gris béton (RAL 7023) et gris silex (RAL 7032):

- bidon de 30 kg de composant A
- bidon de 3,7 kg de composant B (poids nets).

Entreposé au sec et au frais (pas en-dessous de + 10° C), le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Les produits à base de résines époxydiques ont tendance à cristalliser partiellement sous l'effet du gel. Si le matériau est figé à cause du gel, il peut toutefois être utilisé à condition de le réchauffer à + 30 °C.

Avant de procéder au mélange, le laisser refroidir car sinon un durcissement trop rapide rendrait la mise en œuvre impossible.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figurent pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DEITERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr